



1. 产品的拔模斜度为 1°
2. 产品缩水率为1.5—2%
3. 产品平均壁厚为2mm
4. 未注公差按ST0- / T10628-95(5-6级)
5. 未注圆角为R1

药盒	比例	1:1
	材料	PP
2022年全国职业院校技能大赛（中职组） 模具制造技术（注塑模具技术）赛项样题	图号	MJ-01